NONTROP ZB 91 DIN

LUBRICANTE PARA GRIFERIA Y APARATOS DE GASES COMBUSTIBLES Y UNIONES ROSCADAS

Descripción

Grasa especial para lubricación de valvuleria y griferia en aparatos de gas (cocinas, calentadores, etc.) y para mecanismos a instalar en tuberías, canalizaciones y conducciones de toda clase de gases com GAS NATURAL, GASES LICUADOS DE PETROLEO (GLP) y GAS CIUDAD, pasta de estanqueidad no endurecible, para uniones roscadass en instalaciones de gases combustibles, que deben trabajar a una presión de hasta un kilogramo/centímetro cuadrado.

NONTROP ZB 91 DIN cumple todos los requerimientos y disposiciones de la norma DIN 3536 hoja 2ª (40.000 maniobras a 150ºC, etc..) y ha sido homologada por los principales organismos europeos: España (Ministerio de Industria, Boletín Oficial del Estado nº 31 del 5 de Febrero de 1975), Alemania, Holanda, Dinamarca y otros paises.

En España ha sido adoptada por las principales compañías de gas en el montaje de todos los grifos para sus conducciones. Cumple asimismo los requerimientos de la firma Catalana de Gas y Electricidad en su norma NTG-B 532902.

Características principales

Color	marrón oscuro
Penetración ASTM (aprox.)	a 20 °C : 200
Sin punto de gota	
Temperatura de trabajo	-5 a 160 °C
Temperatura punta (corta duración)	220 °C
Factor de velocidad (aprox.)	dn: 50.000

Posee una extraordinaria resistencia a la presión. Valor superior a 1.500 Kp. según Almen - Wieland, correspondiente a una presión de eje de 4.500 Kg/cm^2
Resistencia absoluta al agua hirviendo, vapor y numerosos agentes químicos

Acido Clorhídrico concentrado y diluido	hasta 20 °C
Acido Sulfúrico 10%	hasta 20 °C
Acido Nítrico 10%	hasta 20 °C
Compuestos Alcalinos 10%	hasta 20 °C
Lejias Potásicas 10%	hasta 20 °C
Lejias Sódicas 10%	hasta 20 °C
Alcohol Etílico 96-100%	hasta 80 °C
Alcohol Metílico	hasta 20 °C
Acetona	hasta 35 °C

Grasa totalmente homogénea y exenta de productos volátiles por lo cual su duración es ilimitada.

LOCTITE 577
Sellador universal de tuberías

Este producto sustituye a los métodos tradicionales de sellado de roscas, como la masilla, la estopa o la cinta de PTFE

Ventajas

- Permite el posicionamiento correcto de componentes y accesorios si es necesario.
- Se puede eliminar con facilidad el exceso de compuesto sellante.
- Una vez curado, el sellado resistirá la presión de rotura de la tubería.

Características

- Para sellados de carácter general en roscas y tuberías de hasta tres pulgadas.
- Sellado contra agua, gas, fluídos y sistemas neumáticos, no es tóxico y está aprobado por la mayoría de organismos competentes en materia de agua o gas.

Consejos útiles

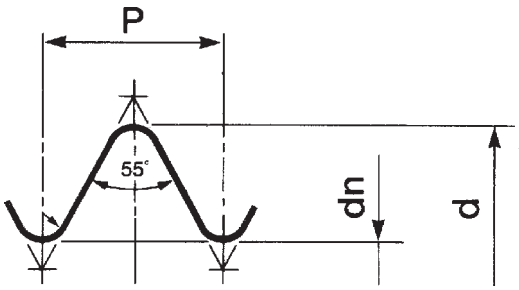
Para desmontar las piezas, puede utilizar herramientas normales. Caliente las piezas con un soplete para reducir su fuerza, si fuera necesario.
LOCTITE 577 tolerará superfícies ligeramente grasientas, siendo suficiente pasar un paño húmedo por la superfície. Cuando sea necesario eliminar la grasa, utilizar LOCTITE 7061.
Aplique una capa continua en las primeras vueltas de la rosca de tubo. En las roscas gruesas, aplicar LOCTITE 577 en las primeras vueltas de la rocas macho y hembra, para garantizar la aplicación a toda la superfície.
En las roscas finas, evitar exceso de acumulación en el interior de la unión aplicándolo sólo al componente macho y dejando limpias las dos primeras vueltas.
Antes de volver a utilizar las piezas limpiarlas con un cepillo de alambres.

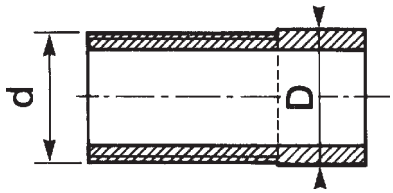
MERCAGAS S.A.
C / Independencia, 295 Tel.: (93) 246 11 05 Fax: (93) 245 48 04 08026 BARCELONA

Información útil acerca de tubos roscados

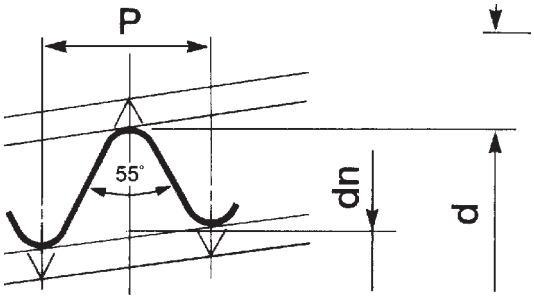
Roscas "Gas" ISO 228/ISO 7

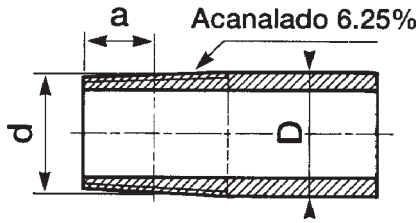
Cilíndrico
(ISO 228)





Acanalado
(cónico)





Montaje con piezas roscadas hembras cilíndricas

Ø pulgadas	Hilos por pulgada (TPI)	Ø (mm)	D (mm)	d (mm)	p (mm)	dn (mm)	a (mm)
1/8	28	5-10	10,2	9,782	0,907	8,566	3,1 a 4,9
1/4	19	8-13	13,5	13,157	1,337	11,445	4,7 a 7,3
3/8	19	12-17	17,2	16,662	1,337	14,950	5,1 a 7,7
1/2	14	15-21	21,3	20,955	1,814	18,631	6,4 a 10
3/4	14	20-17	26,9	26,441	1,814	24,117	7,7 a 11,3
1	11	26-34	33,7	33,249	2,309	30,291	8,1 a 12,7
1 1/4	11	33-42	42,4	41,910	2,309	38,952	10,4 a 15
1 1/2	11	40-49	48,3	47,803	2,309	44,845	10,4 a 15
2	11	50-60	60,3	59,614	2,309	56,656	13,6 a 18,2
2 1/2	11	66-76	76,1	75,184	2,309	72,226	14 a 21
3	11	80-90	88,9	87,884	2,309	84,926	17,1 a 24,1

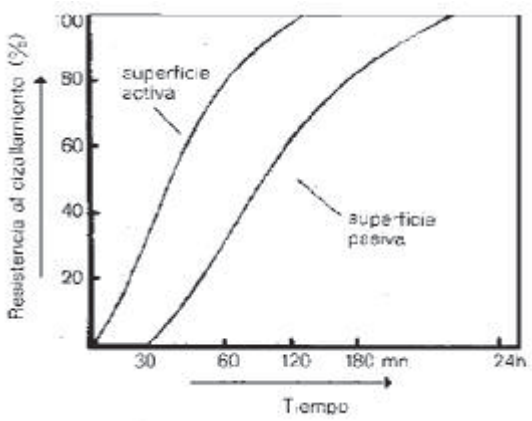
Sellantes CANDAR C-72R C-73R C-75R
Alta resistencia

Descripción

- Son resinas líquidas anaeróbicas de un solo componente, preparadas a base de ésteres poliacrílicos y exentas de disolventes que endurecen el contacto con los metales y en ausencia de aire, formando un plástico duro y resistente que cierra los intersticios y adhiere las piezas metálicas entre sí.
- Son resinas de alta resistencia de retención y una rápida y segura polimerización sobre cualquier superfície.
- Su poder de retención y su comportamiento químico es el mismo en los tres tipos.
- La viscosidad es la característica diferenciadora. El CANDAR C-72R es el más fluido y el CANDAR C-75R el más espeso.
- La elección del tipo apropiado depende de la holgura de la unión (ver características técnicas).

Características técnicas

• Tipo de resina	poliacrílica
• Color	rojo
• Viscosidad a 23ºC	C-72R 600 cps
	C-73R 1300 cps
	C-75R 8000 cps
• Peso específico	1,1
• Resistencia térmica	de -60 a +150 °C
• Resistencia cizallamiento-torsión	210-260 daN/cms²
• Holguras diametrales	C-72R de 0,01 a 0,25 mm
	C-73R de 0,05 a 0,30 mm
	C-75R de 0,15 a 0,50 mm
• Tiempo de polimerización	ver gráfica
• Resistencia química:	
- disolventes, vapor, gasolinas	excelente
- ácidos diluidos	buena
- grasas y aceites	excelente
- fluidos hidráulicos	excelente



MERCAGAS S.A.
C / Independencia, 295 Tel.: (93) 246 11 05 Fax: (93) 245 48 04 08026 BARCELONA

Aplicaciones

- Fijación y sellado de espárragos y tuercas.
- Retención de rodamientos, casquillos, chavetas, etc.
- Fijación retenes con perfecta estanqueidad.
- Clavado de rotores y poleas al eje.
- Sellado de tapones roscados o lisos.
- Sellado de accesorios de tuberías y aparatos de control sometidos a altas presiones y vibraciones.
- Sellado de válvulas de extintores.

Ventajas

- Evita aflojamientos de tuercas y espárragos sometidas a condiciones de trabajo muy estrictas.
- Distribuye uniformemente el par de apriete entre los filetes de la rosca y evita daños y deformaciones del alojamiento.
- Permite el empleo de los taladros pasantes en vez de ciegos y de espárragos sin tramo central cilíndricos.
- Posibilidad de trabajar con mayores tolerancias.
- Permite el empleo de casquillos de menor grosor.
- Mayor seguridad en ajustes por interferencia.
- Evita la corrosión interfacial de la unión.
- Facilidad de aplicación.

Modo de empleo

1.- Limpiar y desengrasar las piezas a tratar con un disolvente.
2.- Aplicar el tipo apropiado en cantidad suficiente para rellenar la unión.
Puede aplicarse directamente del frasco, con pincel o por inmersión.
3.- Montar y dejar en reposo para que polimerice.
4.- El desmontaje se facilita calentando a 100/150 ºC.
La resina que queda fuera de la unión y en contacto con el aire, no se endurece.

MASILLA Bostik BSD

Descripción

Masilla de elasticidad permanente, adhesiva y de fácil aplicación, resistente entre un amplio campo de temperaturas ambiente.
Su aplicación la hace indispensable en todos aquellos casos en que se requiere una estanqueidad perfecta entre diferentes materiales, evitando la entrada de aire, polvo, agua, frío...

Características técnicas

Color:	Verde oscuro.
Base:	Caucho butílico.
Densidad a 20 °C:	1,60 ± 0,05 a 20 °C.
Penetración a 25 °C:	Perfiles: 110-120. Masas : 140-150.
Sólidos:	100 %.
Resistencia al agua:	Excelente.
Resistencia a la temperatura:	-30°C a 100°C.
Pintado:	Puede pintarse después de su aplicación.
Almacenamiento:	6 meses en envase de origen.

Campos de aplicación

• Automóvil	En factorías y talleres de reparación, para taponar y sellar todo tipo de orificios, grietas o fisuras en chapistería.
• Indústria	Sellado de muebles de chapa, madera, materiales plásticos. Sellado de cajas acústicas, electrodomésticos.
• Construcción	Estanqueidad de cubiertas de amianto-cemento, paneles decorativos, paneles plásticos, asentamiento de cristales, etc.
• Bricolage	Sellado de sifones desagüe, fregadores, filtraciones de agua en marcos de ventana, claraboya, etc.

Modo de empleo

Limpiar al máximo las superfícies a sellar. Deben estar secas.

Masilla en perfiles

- Cortar el papel protector longitudinalmente y separar uno de ellos.
- Colocar la masilla en el lugar previsto, presionando el otro papel protector, a fin de que la masilla se adhiera a la junta.
- Retirar el papel protector tirando suavemente de él.
- Si se procede, colocar sobre la masilla el otro elemento participante de la junta, y fijarlo posteriormente comprimiendo el perfil hasta los 2/3 aproximadamente de su sección inicial.

Masilla en masas

- Arrancando porciones con la mano, moldear en la forma adecuada y colocar.